

Shipping Italy

Il quotidiano online del trasporto marittimo

Upgrade e Ricondizionamento: per un futuro competitivo e sostenibile

Nicola Capuzzo · Monday, December 9th, 2024

— COMUNICAZIONE AZIENDALE —



La transizione energetica e lo sviluppo tecnologico stanno ridefinendo le modalità operative delle navi, orientandole verso soluzioni altamente sostenibili ed efficienti.

Le normative internazionali impongono requisiti sempre più stringenti per la riduzione delle emissioni, spingendo l'industria a innovare per ridurre l'impatto ambientale.

Allo stesso tempo, l'incremento dell'efficienza energetica è diventato una priorità, non solo per rispettare le normative, ma anche per mantenere i costi operativi al minimo e rimanere competitivi sul mercato globale.

Questa sfida richiede un equilibrio delicato tra investimenti in nuove tecnologie e strategie di gestione dei costi, apendo la strada a un futuro in cui sostenibilità e competitività vanno di pari passo.

In questo contesto, Alfa Laval è pienamente consapevole delle sfide del mercato e da anni investe per essere sempre all'avanguardia, collaborando con tutti gli stakeholder per soddisfare le esigenze degli armatori.

Per quanto riguarda le componenti hardware, Alfa Laval offre soluzioni di ricondizionamento per il suo vasto portafoglio di prodotti, come separatori e scambiatori di calore. Queste soluzioni non

solo prolungano la vita delle macchine, evitando i costi di acquisto di nuove, ma ripristinano anche le prestazioni operative iniziali, consentendo un significativo incremento dell'efficienza energetica.

Si stima che il 2,5% delle emissioni globali di CO2 potrebbe essere evitato se tutti gli scambiatori di calore fossero mantenuti e puliti in modo appropriato ed efficiente. Questo è qualcosa che possiamo implementare immediatamente, con un semplice cambio di mentalità.

A bordo delle navi, abbiamo osservato che il recupero energetico, grazie al ripristino dell'efficienza, può raggiungere percentuali ancora più elevate.

Allo stesso modo, Alfa Laval offre una vasta gamma di upgrade per i propri equipaggiamenti, come i pacchi piastre per scambiatori della nuova serie T, l'upgrade a biofuel per i separatori centrifughi e i nuovi sistemi di controllo all'avanguardia EPC60 ed EPC70.

Questi upgrade, progettati per una sostituzione rapida ed efficiente con kit completi, offrono funzionalità e prestazioni migliorate.

Infine, la connettività rappresenta la gestione intelligente del futuro, da remoto e in tempo reale, sia dei sistemi di una singola nave che di un'intera flotta:

- L'Alfa Laval Connect Portal facilita la generazione di report specifici basati sui dati disponibili.
- Gli algoritmi monitorano continuamente i sistemi dei clienti, fornendo approfondimenti utili per migliorare le prestazioni dell'equipaggio e delle macchine.
- Accelera la risoluzione dei problemi complessi e dispendiosi in termini di tempo per l'equipaggio.
- I dati diagnostici accurati sono disponibili per gli esperti del servizio clienti Alfa Laval, permettendo spesso di risolvere i problemi da remoto, riducendo i costi delle visite di servizio e migliorando la sostenibilità ambientale (meno viaggi).
- Garantisce tranquillità all'armatore, che sarà sempre preparato per le visite della Classe e della Bandiera.

In conclusione, con Alfa Laval al loro fianco, gli armatori possono navigare verso un futuro più sostenibile e competitivo, affrontando le sfide del mercato con tranquillità e fiducia.

*Ing. Alberto Gai
Marine Service Manager
Alfa Laval Italy*

This entry was posted on Monday, December 9th, 2024 at 9:30 am and is filed under [Cantieri](#). You can follow any responses to this entry through the [Comments \(RSS\)](#) feed. Both comments and pings are currently closed.